

## Additif super concentré pour AdBlue

### RAPPEL. Qu'est-ce que l'AdBlue ?

L'AdBlue est une solution aqueuse incolore et pure, composée d'eau déminéralisée (67,5%) et d'urée (32,5%). Soluble dans l'eau, c'est un produit biodégradable et classé comme produit non polluant. Le principal composant actif de l'AdBlue est l'ammoniac fabriqué chimiquement par l'hydrolyse « d'urée automobile », matière première essentielle pour produire l'AdBlue. L'AdBlue est utilisé par les véhicules Diesel équipés de technologie SCR (Réduction Catalytique Sélective), ce dernier est injecté dans le catalyseur du système SCR, où il déclenche une réaction chimique avec l'ammoniac. Cette réaction chimique permet la conversion de 85% des polluants (oxydes d'azote couramment appelés NOx) en vapeur d'eau (H2O) et en azote (N2), réduisant ainsi les émissions de particules. H2O et N2 étant sans danger pour l'environnement.

### ACTION DE L'ADDITIF « BLUEXPERT® »

BLUEXPERT® est une formulation complexe qui évite la formation et le dépôt d'urée séchée au niveau de la catalyse. (Notamment dans les cas de STOP and GO répétés). La principale action de BLUEXPERT® est la réduction de la tension de surface, ce qui améliore considérablement la capacité de vaporisation de l'AdBlue au niveau catalytique, d'où une augmentation du phénomène de « Mouillabilité ». En additivant l'AdBlue avec BLUEXPERT®, le système est protégé dans son ensemble, puisqu'il optimise le fonctionnement de ce dernier, tout en réduisant considérablement l'apparition d'acide cyanurique obtenu par décomposition. L'adjonction de BLUEXPERT® protège ainsi le système SCR de la formation de cristaux pouvant causer son obstruction et l'arrêt total des mécaniques.

### AVANTAGES

- Facilite la transformation de l'urée en ammoniac au niveau de la catalyse SCR.
- Contribue à réduire d'avantage les rejets d'oxyde d'azote des échappements de véhicules diesel.
- Evite les cristallisations blanchâtres (cristaux d'acide cyanurique) notamment lors de basses températures qui amplifient le phénomène dès les -10 degrés.
- Améliore le rendement de la catalyse SCR tout en optimisant sa longévité.
- Annihile les encrassements par cristallisation et poly-

mérisation ce qui préserve les injecteurs d'AdBlue, l'échappement ainsi que la surface de catalyse.

- Limite les opérations de maintenance inutiles et coûteuses.

### IMPORTANT

- « BLUEXPERT® » n'altère d'aucune manière l'intégrité des propriétés de l'AdBLUE (répertorié selon la norme de fabrication 22241).
- « BLUEXPERT® » tend à diminuer les surconsommations dues à un système d'échappement saturé.
- « BLUEXPERT® » préserve de la corrosion.

### PRINCIPAUX COMPOSANTS

- DÉTERGENT
- DISPERSANT CRISTALLIN
- RÉDUCTEUR DE TENSION SUPERFICIELLE
- INHIBITEUR DE MÉTAUX LIBRES

### CARACTÉRISTIQUES

- Matières Actives % masse .....35%
- Densité .....1.08
- Ph.....9,5
- Point Eclair.....Sup à 100°C
- Viscosité à 15°C .....1.4 mPa-s
- Aspect.....Liquide Incolore
- Odeur.....Légèrement Ammoniaquée dans le temps
- Tension Superficielle .....0.2% 35 DYN / CM<sup>2</sup>
- Tenue de Température .....-11°C
- Point de Congélation .....-15°C

### PRÉCAUTIONS DE STOCKAGE

Stocker à des températures maximum de +40°C et minimum de -10°C.

### MODE D'EMPLOI

Mélanger harmonieusement 2 LITRES de BLUEXPERT® à 1000 LITRES d'AdBlue au moment de la livraison. (Léger effet moussant lors du mélange).

### SÉCURITÉ

« BLUEXPERT® » demande des précautions particulières pour sa manipulation et son utilisation. VOIR F.D.S.

### COMBULYS S.A.S.

17 Rue Du RIETZ  
62840 SAILLY SUR LA LYS  
Tél.: 03 21 63 84 30  
Mail : contact@combulys.fr  
www.combulys.fr

### Conditionnements :

- Bidon de 2L - 50 Cartons (6x2L)/Palette
- Jerrycans de 20L - 32 Jerrycans/Palette
- Tonnelet de 60L - 5 Tonnelets/Palette
- Fût de 210L - 4 Fûts/Palette
- I.B.C. 1000L